



Efficienza e Precisione: KONE Industrial trasforma il picking con la tecnologia Pick-to-Light di KFI

KONE Industrial ha adottato le soluzioni software di KFI per digitalizzare e standardizzare il picking dei componenti presso lo stabilimento di Pero (MI). L'integrazione del sistema Pick-to-Light con il MES aziendale ha ridotto i tempi di prelievo del 30% e abbattuto il rischio di errore umano, trasformando il processo in un flusso guidato e data-driven

KONE Industrial - *Dedicated to People Flow*



KONE Industrial è leader globale nel settore degli ascensori, delle scale mobili e delle porte automatiche per edifici. La missione del Gruppo è rendere più fluido, sicuro e confortevole il People Flow® all'interno di città e contesti urbani sempre più verticali e intelligenti. In Italia, il sito produttivo di Pero (MI) rappresenta un polo d'eccellenza dove la complessità logistica e manifatturiera richiede la massima precisione per alimentare le linee di montaggio con kit e subpackage impeccabili.

Obiettivi del cliente

- Riduzione del 30% dei tempi di picking
- Riduzione significativa dei "Missing & Wrong material" nei kit
- Abbattimento dei tempi di formazione degli operatori
- Monitoraggio real-time dello stato dei dispositivi (batterie e connessione)

Risultati raggiunti

- Produttività: tempo di prelievo -30%
- Drastica riduzione degli errori di kit e dei fermi linea correlati
- Training time minimizzato: rapida autonomia operativa
- Autonomia gestionale: il team DMS gestisce layout e binding etichette



LA SFIDA

Superare la dipendenza dall'esperienza individuale



Prima dell'intervento, la gestione del picking in KONE Industrial, pur essendo tracciata dal sistema MES, poggiava pesantemente sulla memoria storica e sulla competenza dei singoli operatori. La complessità delle distinte e la mancanza di un supporto visivo strutturato esponevano il processo a variabilità nelle performance e al rischio di prelievi errati.

L'insorgere di materiali mancanti o errati (Missing & Wrong material) generava un effetto domino sulla linea, causando fermi, costose rilavorazioni e rallentamenti nell'assemblaggio. Questa forte dipendenza dal fattore umano rappresentava anche una barriera all'ingresso per i nuovi addetti, i quali richiedevano lunghi tempi di formazione prima di padroneggiare migliaia di codici e ubicazioni e diventare pienamente autonomi.

LA SOLUZIONE

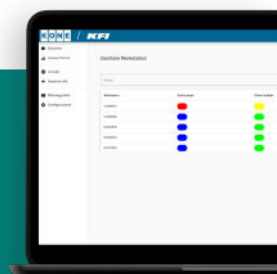
Pick-to-Light: l'intelligenza visiva al servizio della produzione

L'adozione del pick to light e del sistema KFI ha svincolato il prelievo dalla memoria storica del personale, standardizzando il processo e abbattendo drasticamente il rischio di materiali errati o mancanti (Missing & Wrong material). La tecnologia garantisce oggi al team DMS di KONE Industrial una totale indipendenza quotidiana: gli addetti possono riassociare le etichette (binding) in tempo reale per assecondare i rapidi cambi di layout della fabbrica Door, senza dover attendere interventi esterni.

Questa flessibilità, unita alla comunicazione immediata per la manutenzione preventiva delle batterie, ha eliminato i tempi di attesa e le micro-interruzioni sulla linea di montaggio. Il risultato è un ecosistema produttivo snello e altamente reattivo, dove l'accuratezza visiva del prelievo si sposa con l'agilità organizzativa dei reparti.

KONE Industrial sceglie la soluzione KFI per il picking

Per rispondere alle direttive corporate di miglioramento continuo e riduzione dei costi, KONE Industrial ha scelto la tecnologia Pick-to-Light di KFI. La soluzione si basa su etichette elettroniche (ESL) che guidano l'operatore attraverso segnali luminosi, indicando con precisione quale componente prelevare e in quale quantità.



I RISULTATI

Qualità, riduzione degli errori e cultura digitale

L'introduzione del sistema ha generato un impatto immediato. La velocità di picking è aumentata del 30%, liberando capacità operativa e garantendo kit completi e corretti "al primo colpo".



"La tecnologia è un abilitatore straordinario, ma il vero motore del cambiamento resta la comunicazione costante con chi vive la linea ogni giorno.

Coinvolgere attivamente gli operatori fin dalle prime fasi del progetto è stato fondamentale per il successo dell'iniziativa.

Quando le persone si sentono parte del processo di innovazione, sono le prime a segnalare le inefficienze e a proporre soluzioni migliorative. Il sistema Pick-to-Light è stato accolto con entusiasmo perché semplifica il lavoro quotidiano, riduce lo stress da errore e valorizza la professionalità di ognuno."

Samuel Capaccioni - PCU Digital Manufacturing Solutions & Lean Team Leader

"Nonostante le complessità del progetto e del nostro processo interno, il team KFI si è distinto per efficienza e proattività, supportando con grande disponibilità le attività di analisi, test e risoluzione delle criticità. Il loro contributo è stato determinante per superare le difficoltà e portare il progetto a un esito positivo."

Arianna Bottaro
- Industrial Engineering Specialist



Con una costante propensione all'innovazione e al miglioramento continuo, dal 1991 KFI supporta le aziende della Supply Chain nell'implementazione di tecnologie e soluzioni, avviandole all'Industria 5.0. La mission di KFI consiste nel colmare il divario tra le moderne tecnologie di campo e le logiche di business attraverso l'integrazione con i principali sistemi gestionali, ponendo le proprie competenze e servizi a disposizione delle imprese, di qualsiasi dimensione esse siano.

KFI – We Are KEY FOR INDUSTRY

Via delle Scienze 21, 20082 Binasco MI - Italia
Ph. +39 02 905731 - info@kfi.it - www.kfi.it

Case Study KONE Industrial - KFI Key For Industry

