



# LOJIST porta il Pick by Light in pole position

Nello stabilimento di Borgo Panigale (BO) Ducati ha introdotto la tecnologia Pick-by-Light wireless per garantire la massima efficienza nell'asservimento delle postazioni di assemblaggio delle sue motociclette. Il nuovo processo, digitalizzato e orchestrato da LOJIST, ha portato ad un netto calo degli errori e permesso di ridurre drasticamente i tempi di training degli operatori.



#### **Ducati Motor Holding S.p.A.**



Il progetto presso lo storico stabilimento Ducati di Borgo Panigale (BO) ha preso avvio dalla linea di produzione delle famiglie Monster, SuperSport e DesertX: un'area preposta all'assemblaggio di 130 versioni di moto e alla gestione di circa 200 diversi componenti, con la possibilità di realizzare fino a 150 motoveicoli al giorno. Successivamente la soluzione Pick By Light è stata estesa all'area di assemblaggio del Diavel e XDiavel, a quella degli impianti ABS, ed è infine pronta per divenire operativa anche presso la linea di produzione della famiglia del Multistrada.

#### Obiettivi del cliente

- Velocizzare la fase di addestramento degli operatori
- Ridurre gli errori di prelievo (quantitativi e qualitativi)
- Aumentare il pick rate
- Migliorare l'ergonomia

## Risultati raggiunti

- Riduzione training time del 90%
- Riduzione delle difettosità
- Flusso produttivo sempre costante
- Mantenimento dei costi al crescere della complessità
- Aumento della produttività



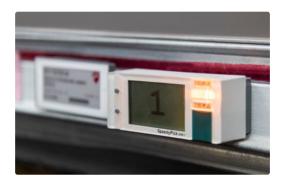
# **LA SFIDA**

Un supermarket da mettere a punto



# LA SOLUZIONE

Semaforo verde per il pick by light



Con l'introduzione di LOJIST, KFI ha reso possibile l'interfacciamento tra SAP e un innovativo sistema Pick By Light wireless. Il software gestisce infatti dei dispositivi SpeedyPick Air che, mediante una semiotica basata su una combinazione di luci colorate e lampeggi, consentono contemporaneamente a più operatori di

Il processo di prelievo dal supermarket preposto all'asservimento della linea di produzione delle famiglie Monster, SuperSport e DesertX veniva gestito da 3 addetti che operavano guidati da liste cartacee, facendo spesso affidamento sulla propria memoria. Questo determinava difettosità per prelievi errati o mancati, e periodi di training di 1 o 2 settimane prima che i nuovi addetti imparassero a comporre i kit correttamente.

Con l'aumento delle versioni di moto da produrre e del mix dei componenti, Ducati ha avvertito l'esigenza di introdurre un sistema flessibile e facilmente riprogrammabile in grado di semplificare e digitalizzare il processo.

localizzare i componenti, visualizzare a display le quantità e confermare i prelievi con la pressione di pulsanti.

Dopo aver selezionato da terminale la distinta di prelievo e aver composto il kit seguendo le indicazioni luminose, l'addetto allega la stampa automatica degli item prelevati e invia il tutto alle postazioni di assemblaggio. Parallelamente, l'amministratore visualizza in tempo reale i dati dei processi operativi e gestisce gli SpeedyPick associandoli alle aree, ottimizzandone il consumo della batteria e monitorandone gli stati.





Attraverso la sua piattaforma WES, KFI eccelle nell'integrazione delle tecnologie Pick-to-Light nei processi e nei sistemi aziendali per il prelievo e la ventilazione degli articoli. Agendo come interfaccia con ERP, MES, WMS e altri sistemi gestionali, LOJIST fornisce un accesso centralizzato ai dati derivanti dalle soluzioni per l'order fulfillment, facilitando così l'orchestrazione dei processi aziendali.

## I RISULTATI



### L'efficienza impenna

Il processo ridisegnato da KFI e dal management di Ducati ha consentito un netto miglioramento dell'ergonomia degli operatori, che ora possono effettuare il picking a mani completamente libere e arrivare meno stanchi a fine giornata. Ciò si è tradotto in un considerevole calo degli errori, da quelli derivanti dalla scelta della lista cartacea sbagliata a quelli legati ad un eccessivo ricorso alla memoria. Per Adriano Daniotti infatti:



"La soluzione è entrata in punta di piedi all'interno della produzione ma ora non possiamo più farne a meno, tanto che il progetto è stato esteso ad un totale di 4 aree. Il vantaggio più evidente, al netto della riduzione delle difettosità, riguarda l'efficientamento nella fase di addestramento, scesa da due settimane alle poche ore necessarie a illustrare il funzionamento del sistema Pick By Light. L'attività è ora più semplice, ma non solo, l'operatore è più tutelato e lavora più serenamente"

Adriano Daniotti, Ducati Improvement Process



Con una costante propensione all'innovazione e al miglioramento continuo, dal 1991 KFI supporta le aziende della Supply Chain nell'implementazione di tecnologie e soluzioni, avviandole all'Industria 5.0. La mission di KFI consiste nel colmare il divario tra le moderne tecnologie di campo e le logiche di business attraverso l'integrazione con i principali sistemi gestionali, ponendo le proprie competenze e servizi a disposizione delle imprese, di qualsiasi dimensione esse siano.

#### KFI - We Are KEY FOR INDUSTRY

Via delle Scienze 21, 20082 Binasco MI - Italia Ph. +39 02 905731 - info@kfi.it - www.kfi.it

